

सेना उड़नयोग्यता और प्रमाणीकरण केंद्र CENTRE FOR MILITARY AIRWORTHINESS & CERTIFICATION

रक्षा अनुसंधान तथा विकास संगठन
DEFENCE R&D ORGANISATION
भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF DEFENCE
मारत्तहल्ली कालोनी पोस्ट, बेंगलूरु – 560 037
MARATHAHALLI COLONY P.O
BENGALURU – 560 037

वर्ग अनुमोदन सं.: 1972 / Type Approval No.: 1972

मद / FOR ITEM: स्पेशल पर्पज़ रेसिस्टन्स टेंपरेचर डिटेक्टर/

Special Purpose Resistance Temperature Detector

यह प्रमाणित किया जाता है कि मेसर्स हीटकॉन सेंसर्स प्राइवेट लिमिटेड, #155, राघवेंद्र धाम के पास, बायलकेरे-सिल्वेपुरा रोड, हेसरघट्टा हुब्ली, बेंगलूरु-560 089 द्वारा अभिकल्पित विकसित तथा उत्पादित "स्पेशल पर्पज़ रेसिस्टन्स टेंपरेचर डिटेक्टर", पार्ट सं. एसपीआरटीडी 600सी, को असेंब्ली आरेखन सं. पीटी100बी4एन65पी560, दिनांक 28 सितंबर 2015 के अनुसार वायुवाहित अनुप्रयोगों में उपयोग हेतु अनुमोदित किया जाता है। यह प्रणाली समूह, सेमिलैक की रूपरेखाओं के अनुसार नियंत्रक तकनीकी विनिर्देश दस्तावेज सं. एचएसपीएल/एसपीईसी/एसपीआरटीडी, दिनांक 20 जुलाई 2015 और क्वालिफिकेशन टेस्ट प्रोसीजर दस्तावेज़ सं. एचएसपीएल-क्यूटीपी-एसपीआरटीडी, दिनांक 28 सितंबर 2015, के अनुसार परीक्षित किया गया है। यह परिशिष्ट 'ए'में संलग्न वर्ग रिकार्ड कम्प्लायन्स स्टेटमेंट में विवरित आवश्यकताओं को पूर्ण कर चुका है।

This is to certify that the "Special Purpose Resistance Temperature Detector" bearing the Part No.: SPRTD 600C, designed, developed and manufactured by M/s Heatcon Sensors Private Limited, #155, near Raghavendra Dhama, Bylakere - Silvepura Road, Hesarghatta Hobli, Bengaluru – 560 089, is hereby approved as per Assembly Drawing No.: PT100B4N65P560, dated: 28th September 2015 for Airborne applications. It has been tested as per Governing Technical Specification Doc No.: HSPL/SPEC/SPRTD, Dated: 20th July 2015 and Qualification Test Procedure Doc No.: HSPL-QTP-SPRTD, dated: 28th September 2015 as outlined by Systems Group, CEMILAC. It has met the requirements as detailed in type record compliance statement enclosed at Appendix 'A'.

ਪ੍ਰਬ / Page 01 of 02

पृष्ठ / Page 02 of 02 ਟੀ ए सं./ TA No. 1972

2. इस वर्ग अनुमोदन को जारी करने के फलस्वरूप उत्पाद को प्रदत्त अंतरिम निकासी सूपरसीड होती है। इसके उत्पादन के लिए अपनाई विधि को अब से सील कर दिया जाता है। उपरोक्त वर्ग अनुमोदन संख्या को सभी संलग्न आरेखनसंविदा तथा रिलीज़ नोट्स में उल्लेखित किया जाना चाहिए।,

The Provisional Clearances accorded for this product are hereby superceded consequent to issuance of this Type Approval. The process adopted to manufacture this product is sealed henceforth. The Type Approval number quoted above must be reflected in all relevant drawings, contracts & release notes.

3. यह वर्ग अनुमोदन 31 अक्तूबर 2023 तक वैध है बशर्ते इसे स्थिगत, निरस्थ या रद्द नहीं किया जाता, इसके बाद इस वर्ग अनुमोदन का नवीकरण करवाना होगा। विकेता को इस वर्ग अनुमोदन की अविध समाप्त होने के तीन (03) महीने पहले ही अनुवर्ती नवीकरण के लिए निष्पादन फीडबैक को सम्मिलित करते हुए सभी संलग्न दस्तावेजों के साथ समूह निदेशक (प्रणाली), से अनुरोध करना होगा।

This Type Approval is valid up to 31^{st} October 2023 unless otherwise cancelled or suspended or revoked and will have to be renewed subsequently. The vendor shall request **GD** (Systems), for subsequent renewal, three (03) months before the expiry of Type Approval, with all relevant documents including performance feedback.

4. अगर इस संलग्न टाइप रिकोर्ड के वर्ग अनुमोदन, एसओपी और घोषित निष्पादन में कोई परिवर्तन करना हो तो सेना उड़नयोग्यता और प्रमाणीकरण केंद्र (सेमिलैक), बेंगलूरु की पूर्व सहमति लेनी होगी। यह वर्ग अनुमोदन किसी अन्य अभिकरण को स्थानांतरित नहीं किया जा सकता है।

Prior concurrence of Centre for Military Airworthiness & Certification (CEMILAC), Bengaluru, will have to be obtained to adopt any changes in the Type Approval, SOP and in the declared performance indicated in the enclosed Type Record. The Type Approval is not transferable to any other agency.

5. यह वर्ग अनुमोदन, थोक उत्पादन के लिए डी.जी.ए.क्यू.ए, रक्षा मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा गुणवत्ता नियंत्रण पक्ष की निकासी एवं स्पष्ट रूप से दर्शाए गए प्रोसेस के कड़े अनुपालन पर आधारित है।

This approval is contingent upon strict adherence to the process demonstrated and the quality control aspects of bulk production being cleared by DGAQA, Ministry of Defence, Government of India.

संलग्न / Encl.: परिशिष्ट 'ए'/ Appendix 'A'

सं./ No.: सेमिलैक / CEMILAC/5070/टी ए/TA-1972

दिनांक/ Date: 🤰 ¶ October 2018 फैक्स सं./ Fax No.: 080 – 2523 0856

KIG H.

पी . जयपाल/ P. JAYAPAL

उत्कृष्ट वैज्ञानिक /Outstanding Scientist मुख्यकार्यपालक(उड़नयोग्यता)/ Chief Executive (Airworthiness)